



:plus Inzahlungnahme¹ **:plus** Fahrzeugversicherung² **attraktive** Wartungspakete³

Audi Q2
 Fahrzeugpreis: 23.450,- €
 Anzahlung: 4.690,- €
 Nettodarf.-Betrag: 18.760,- €
 Sollzinssatz geb. p.a.: 6,78 %
 Effektiver Jahreszins: 6,99 %
 Schlussrate: 12.342,- €
 Laufzeit: 36 Monate
 Darlehenssumme: 21.961,- €

36 mtl. Raten à
267,- €

Die Schlussrate basiert auf einer Laufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Angebot der Audi Bank, Zweigniederlassung der Volkswagen Bank GmbH, Cöthener Straße 17, 18113 Rostock, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.

Audi Zentrum Leipzig
www.leipzig.audi

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Attraktive Gebrauchte, Jahres- und Werksdienstwagen. Intensiv geprüft und in ausgezeichnetem Zustand.

Hinweis zur Inzahlungnahme:
¹ Wenn Sie sich für eines unserer Audi Gebrauchtwagen plus entscheiden, nehmen wir Ihren bisherigen Gebrauchtwagen gerne in Zahlung und unterbreiten Ihnen nach Überprüfung eines TÜV-Gutachters ein unverbindliches Angebot.

Hinweis zur Fahrzeugversicherung:
² Wir stellen Ihnen über den Audi Versicherungsservice gerne attraktive Fahrzeugversicherungsoptionen dar und Sie gegen Schadenfälle erfassen und schnell abgerechnet.

Hinweis zu attraktiven Wartungspaketen:
³ Abhängig von Modell, Laufzeit und Kilometerleistung bieten wir Ihnen attraktive Wartungspakete an. Nähere Informationen dazu erhalten Sie von unseren Verkaufsteams.

Audi Leipzig GmbH **Audi Gebrauchtwagen**
www.leipzig.audi :plus

Audi Q2

35 TFSI S tronic

22.650,00 € (MwSt. ausweisbar)

Anbieter: Audi Zentrum Leipzig Süd Audi Leipzig GmbH*

Tel.: +49 341 22660 0

Kommissionsnr.: 26813

| | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|---|--------------------------------------|
| Treibstoffart Benzin | Leistung 110 kW (150 PS) | Getriebeart Automatik | Antrieb Frontantrieb |
| Außenfarbe Ibisweiß | Sitzbezug schwarz-schwarz | Polsterart Stoff Skript | Erstzulassung 28.10.2022 |
| Kilometerstand 49.594 km | nächste HU neu | Verfügbar ab sofort | Fahrzeugart Gebrauchtwagen |
| Vorbesitzer 1 | Garantie Ja | :plus Audi Gebrauchtwagen :plus | |

Sonderausstattung



adaptiver Geschwindigkeitsassistent

Paketbestandteil des Assistenzpakets Fahren



Beifahrersitz höhenverstellbar

Beifahrersitz zusätzlich zum Fahrersitz manuell höhenverstellbar



Einparkhilfe hinten

unterstützt das rückwärtige Parken und Rangieren innerhalb der Systemgrenzen durch akustisches Anzeigen des Abstands zu einem erkannten Objekt hinter dem Fahrzeug. Die Messung erfolgt durch unauffällig in den Stoßfänger integrierte Ultraschallsensoren, die bei eingelegtem Rückwärtsgang aktiviert werden.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und können den Fahrer unterstützen. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben beim Fahrer.



Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay

Mit dem Fahrerinformationssystem hat der Fahrer jederzeit alle wichtigen Informationen im Blick. Die Fahrerinformationen werden im hochauflösenden 3,5-Zoll-Farbdisplay auf der Instrumententafel angezeigt. Das Display zeichnet sich durch gute Ablesbarkeit und Übersicht aus. Neben den grundlegenden Fahrzeuginformationen erfolgt auch die Anzeige zusätzlicher optionaler Funktionen – falls vorhanden – wie Fahrerassistenzsystemen* oder Navigation. Zudem werden Hinweise für eine ökonomische Fahrweise angezeigt. Zu den Anzeigehalten des Fahrerinformationssystems mit Farbdisplay zählen:

- Geschwindigkeit (Digitaltacho)
- Uhrzeit
- Kilometerstand
- Außentemperatur
- Tankwarnung mit Restreichweite
- Schaltempfehlung für Schaltgetriebe und Automatikgetriebe im manuellen Modus
- aktueller Radiosender oder Musiktitel
- Radio und Medienlisten
- Telefonmenü (falls vorhanden)
- Informationen von Navigation (falls vorhanden)
- Hinweise von Fahrerassistenzsystemen* (falls vorhanden)
- Verbrauchsdatenübersichten
- Sparhinweise für ökonomischeres Fahren
- Pausenempfehlung

Der Bordcomputer mit Kurz- und Langzeitspeicher liefert unter anderem Informationen zu durchschnittlichem und momentanem Kraftstoffverbrauch, Restreichweite, durchschnittlicher Geschwindigkeit sowie Fahrzeit und Fahrstrecke. Das integrierte Effizienzprogramm unterstützt den Fahrer mit Verbrauchsdatenübersichten, einer vergrößerten Schaltanzeige (für Schaltgetriebe) und Sparhinweisen für ökonomischeres Fahren.

Die Pausenempfehlung analysiert das Fahrverhalten mittels verschiedener Sensoren. Dabei werden z.B. Lenkbewegungen und Pedalbetätigungen erfasst und mit den individuellen Verhaltensmustern des jeweiligen Fahrers abgeglichen. Wenn die Auswertung ergibt, dass Anhaltspunkte für ein Nachlassen der Aufmerksamkeit des Fahrers vorliegen, empfiehlt das System durch eine Anzeige im Fahrerinformationssystem und ein akustisches Signal eine Pause.

* Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen den Fahrer. Die Verantwortlichkeit für die notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleibt beim Fahrer.



Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

Über einen Druck auf die Taste auf dem Fahrzeugschlüssel, in der Fahrertür oder auf die Softtouch-Taste des Gepäckraumklappengriffs kann die Gepäckraumklappe elektrisch geöffnet werden. Ebenso einfach und bequem wie das Öffnen ist auch das Schließen der Gepäckraumklappe: Dafür genügt ein Druck auf die Taste an der Innenseite der Gepäckraumklappe, die Taste in der Fahrertür oder die Taste auf dem Fahrzeugschlüssel (in Verbindung mit dem optionalen Komfortschlüssel). Eine Zuziehhilfe erleichtert das manuelle Schließen, wenn es erforderlich ist. Für niedrige Deckenhöhen kann der Öffnungswinkel der Gepäckraumklappe begrenzt werden.



Klima- und Komfortpaket

- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Komfortklimaautomatik
- Komfortsschlüssel, ohne Safelock
- Sitzheizung vorn



Komfortklimaautomatik

regelt elektronisch die Lufttemperatur, -menge und -verteilung. Zusatzfunktionen sind die sonnenstandsabhängige Regelung und automatische Umluftregelung. Temperaturverteilung für die Fahrer- und Beifahrerseite kann getrennt eingestellt werden. Die Klimatisierung des Fondraums erfolgt über die Luftausströmer im Fußraum. Die Komfortklimaautomatik umfasst einen kombinierten staub- und geruchsabscheidenden Innenraumfilter, der für eine geringere Belastung des Fahrzeuginnenraums mit Staubpartikeln, Gerüchen und Allergenen sorgt. Die Einstellung erfolgt über ein Klimabedienteil mit Drehsteller in Chromoptik.



Komfortpaket Sitze

- Komfortmittelarmlehne vorn, in der Neigung einstellbar und in Längsrichtung verschiebbar
- Beifahrersitz höheneinstellbar und zusätzlich zum Fahrersitz manuell höheneinstellbar



Lederlenkrad, 3-Speichen-Design, mit Multifunktion plus

mit Fullsize-Airbag, in Höhe und Abstand einstellbar, inklusive Schalt- bzw. Wählhebelknopf in Leder; mit 12 Multifunktionsstasten zur komfortablen Bedienung der vorhandenen Infotainment-Inhalte, wie z.B. Medien, Telefon, Navigations- oder der freiprogrammierbaren Taste



Mittelarmlehne vorn

in der Neigung einstellbar, in Längsrichtung verschiebbar



Räder, 5-Speichen-Design, 6,5 J x 16, Reifen 215/60 R 16



Sitzheizung vorn

Abwahl Komfortsschlüssel ohne Safelock

ACC mit pre sense front

adaptive cruise control (Stop&Go) inklusive Audi pre sense front

Mithilfe eines Radarsensors werden vorausfahrende Fahrzeuge erkannt. Durch Bremsen und Beschleunigen wird der Abstand im Regelbereich weitestgehend konstant gehalten. Regelbereich für Handschalter ca. 30 bis ca. 200 km/h, S tronic 0 bis ca. 200 km/h. Im Stop-&-Go-Verkehr kann die adaptive cruise control bis zum Stillstand bremsen und danach unter bestimmten Voraussetzungen wieder automatisch anfahren (nur bei Fahrzeugen mit S tronic-Getriebe). Distanz und Dynamik der Regelung sind in fünf Stufen einstellbar; Bedienung adaptive cruise control über separaten Lenkstockhebel

Fernlichtassistent

erkennt im Rahmen der Systemgrenzen selbstständig Scheinwerfer des Gegenverkehrs, Rückleuchten von anderen Verkehrsteilnehmern und Lichtquellen von Ortschaften. Je nach Verkehrssituation wird das Fernlicht automatisch ein- oder ausgeschaltet. Das System verbessert damit die Sicht des Fahrers und sorgt für einen Zugewinn an Komfort.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen den Fahrer. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben beim Fahrer.

Funkschlüssel, ohne Safelock

Der Funkschlüssel dient zur Ent- und Verriegelung der Türen, der Gepäckraum- und der Tankklappe. Im Funktionsumfang enthalten ist die Komfortschließung/-öffnung der Fenster.

Serienausstattung

Außen

- Außenfarbe Ibisweiß
- 5 Türen
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegel links, asphärisch
- Außenspiegel rechts (großes Sichtfeld), konvex
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Dachkantenspoiler
- Geschlossener Aufbau
- Heckleuchten
- LED-Scheinwerfer
- Scheibenwaschanlage
- Zierleisten Standard

Räder/Reifen

- Reifen 215/60 R16 95V
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Reifenreparaturset

Innen

- Armaturentafel schwarz-schwarz
- Teppich schwarz
- Himmel titangrau
- Dachhimmel in Stoff titangrau
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Fensterheber
- Frontscheibe mit grauem Colorstreifen
- Fußmatten vorn und hinten
- Innenspiegel, abblendbar
- Kofferraumbodenmatte
- Nichtraucherausführung
- Ohne Beledung
- Ohne Klapp Tisch an Vordersitzlehne
- Schalt-/Wählhebelknopf
- Sideblades in Wagenfarbe
- Wärmeschutzverglasung
- ohne Verkehrszeichenerkennung

Sitze

- Stoff Skript schwarz-schwarz
- Kopfstützen hinten
- Kopfstützen vorn
- Ohne Lendenwirbelstütze in den Sitzlehnen
- Rücksitzlehne, umklappbar
- Stoff Skript

Infotainment

- 4 Passivlautsprecher vorn

- Audi connect Remote & Control (für MMI Radio plus)
- Audi music interface
- Bluetooth-Schnittstelle
- MMI Radio plus
- Ohne Kompensator
- digitaler Radioempfang

Motor / Getriebe

- 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.A
- 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09
- Abgaskonzept, EU6 AP
- Frontantrieb
- Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer
- S tronic
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Sicherheit und Technik

- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Audi connect Notruf & Service
- Bremsbelagverschleißkontrolle
- Doppelton-Signalhorn
- Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen, erweitert und vorausschauend
- Gurtanlegekontrolle
- Kindersicherung, manuell
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Mit Multifunktionskamera
- Nebelschlussleuchten
- Progressivlenkung
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Tagfahrlicht
- Wegfahrsperr, elektronisch
- elektromechanische Parkbremse
- elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC) mit radselektiver Momentensteuerung

Weitere Serienausstattungen

- Linkslenker
- Q2
- Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre (variabel)
- Typprüfand Deutschland

Weitere Bemerkungen des Anbieters

Fahrerairbag, Klimaanlage, Servotronic, Sitzheizung

Assistenzsysteme: Reifendruck-Kontrollanzeige; *adaptive cruise control (Stop&Go) inklusive Audi pre sense front*; Fernlichtassistent Multimedia: digitaler Radioempfang; *Bluetooth-Schnittstelle*; Audi music interface; *MMI Radio plus*; Audi connect Remote & Control (für MMI Radio plus) Technik & Sicherheit: Tagfahrlicht; Start-Stop-System mit Rekuperation; *S tronic*; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Progressivlenkung; *LED-Scheinwerfer*; Komfortklimaautomatik; *Klima- und Komfortpaket*; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; *Einparkhilfe hinten*; Audi connect Notruf & Service; Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung Interieur: Stoff Skript; *Sitzheizung vorn*; Rücksitzlehne, umklappbar; *Lederlenkrad, 3-Speichen-Design, mit Multifunktion plus*; Mittelarmlehne vorn; *Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay*; Innenspiegel, abblendbar; Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau Exterieur: *Räder, 5-Speichen-Design, 6,5 J x 16, Reifen 215/60 R 16*; Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend Sonstiges: Waschwasserstandsanzeige; Beifahrersitz höhenverstellbar Garantie 24 Monate ab Tag der Erstzulassung

Technische Daten

| | |
|----------------------------------|---|
| Motorbauart | Reihen-4-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung und Abgasurboaufladung |
| Hubraum | 1498 ccm |
| Max. Drehmoment | 250 Nm bei 1500 - 3500 min-1 |
| Höchstgeschwindigkeit | 218 km/h |
| Beschleunigung 0-100 Km/h | 8,6 s |
| Kraftstoffart | Super |

Umweltplakette



CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt



119,00 €

Jahressteuer für dieses Fahrzeug¹

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km

Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 €/l (NEFZ)

1.958,40 €

Erstellt am 10.05.2024

| | |
|-----------------------------------|--|
| Leistungsniveau | 35 |
| Max. Leistung | 110 kW (150 PS) bei 5000-6000 |
| Max. Leistung (PS) | 150 PS |
| Motormanagement | Vollelektronisch Benzin |
| Abgasreinigungssystem | Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter |
| Max. Leistung (kW) | 110 kW |
| Emissionsnorm | Euro 6d-ISC-FCM |
| NOx-Emissionen | 24,5 mg/km |
| Fahrwerk Hinterachse | Verbundlenker-Hinterachse |
| Fahrwerk Vorderachse | McPherson-Federbeinachse vorne |
| Bremssystem | Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel, Bremsscheibe innenbelüftet; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse |
| Zul. Gesamtgewicht | 1.870 kg |
| Zul. Dachlast/Stützlast | 60/75 kg |
| Leergewicht | 1380 kg |
| Effizienzklasse | B |
| Getriebeart | 7-Gang S tronic |
| Kupplung | Zwei hydraulisch betätigte Trockenkupplungen, asbest-/bleifreie Beläge, Zweimassenschwungrad |
| Antrieb | Vorderradantrieb |
| Zulässige Anhängelast ungebremst | 690 kg |
| Zul. Anhängelast bei 8% Steigung | 1700 kg |
| Zul. Anhängelast bei 12% Steigung | 1500 kg |
| Tankinhalt ca. | 50 l |
| Gepäckraumvolumen | 405/1050 l |
| Lenkung | Elektromechanische Progressivlenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung; Wendekreis ca. 11,1 m |
| Versicherungsklasse Teilkasko | 21 |

* Anbieterinformationen

Audi Leipzig GmbH - Standort Süd
Geschäftsführer: Henri Strübing, Ben Jasper
Kontakt:

Richard-Lehmann-Straße 124

04277 Leipzig

Tel.: 0341/22660 0

Fax: 0341/22660 140

Registergericht : Amtsgericht Leipzig

Handelsregisternummer : HRB 24202

Umsatzsteuer ID-Nummer : DE258398906
Datenschutzinformationen:
<https://www.leipzig.audi.de/rechtliches/rechtliches.html>

Ein mit dem Online-Marktplatzbetreiber verbundenes Unternehmen im Sinne von § 15 Aktiengesetz.

¹ Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO₂-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO₂-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter www.audi.de/wltp
Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter www.dat.de/co2 erhältlich ist.

³ Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

⁴ Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstauslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten